

SPOŁDZIELNIA MIESZKANIOWA
im. Władysława Orkana
ul. Jana Pawła II 19
34-600 Limanowa
NIP 737-000-39-39, REG. 000486126

Załącznik nr 1 do Informacji
zmiany w 2020 roku

ŚRODKI TRWAŁE

Treść	Stan na 01.01.20	Przychody z inwestycji	Wzrost wartości	Zmniejszenie wartości Likwidacja Przen.na Sprzedaż własność	Stan na 31.12.20
Grunty 1/ własne	159.207,50			4.910,34	154.297,16
2/ przyjęte w użytk.wieczyste	2.695.316,00				2.695.316,00
Bud.mieszkal.	5.091.336,37	-	-	251.817,04	4.839.519,33
Bud.pozostałe	4.525.213,67	-	10.731,71	-	4.535.945,38
Obiekty inżyn.technicz.	439.763,49	23.075,28	-	-	462.838,77
Urządzt.tech. i maszyny	2.072.973,70	-	-	-	2.072.973,70
Środki transportu	63.960,00	-	-	-	63.960,00
Inne środki trwałe	25.426,74	-	-	-	25.426,74
R a z e m	15.073.197,47	23.075,28	10.731,71	- 256.727,38 -	14.850.277,08

Limanowa dnia 14-01-2021 rok

"ZARZĄD"

GŁÓWNY KSIĘGOWY

mgr Agnieszka Woźniak

Prezes Zarządu


Tadeusz Gawron

Z-ca Prezesa Zarządu


Piotr Zoń