

SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA
im. Władysława Orkana
ul. Jana Pawła II 19
84-600 Limanowa
NIP 737-000-39-39, REG. 000486126

UMORZENIA

Lp.	Treść	Stan na 01.01.20 (zł)	Umorzenie roczne (zł)	Zmniejszenie z tytułu ustanowienia odrębnej własności (zł)	Inne zmniejszenia (zł)	Stan na 31.12.20 (zł)
1.	Grunty użytkowane wieczyście	583.854,63	54.984,45	-	-	638.839,08
2.	Budynki mieszkalne	2.782.224,51	74.891,39	109.590,63	-	2.747.525,27
3.	Budynki pozostałe	2.859.250,83	55.460,87	-	-	2.914.711,70
4.	Obiekty inżynierii technicznej	439.763,49	-	-	-	439.763,49
5.	Urządzenia technicz. i maszyny	1.699.107,51	35.219,18	-	-	1.734.326,69
6.	Środki transportu	53.300,00	10.660,00	-	-	63.960,00
7.	Inne środki trwale	6.888,44	4.264,50	-	-	11.152,94
	R a z e m:	8.424.389,41	235.480,39	109.590,63	-	8.550.279,17

Limanowa dnia 14-01-2021

GŁÓWNY KSIĘGOWY

mgr Agnieszka Woźniak

"ZARZĄD"

Prezes Zarządu

Tadeusz Gawron

Z-ca Prezesa Zarządu


Piotr Zon